

**SOLEX - VERGASER 28 CIC 4**  
Markierung CIT 131-5, 181, 200, 218



**REPARATURHINWEISE**

**Allgemeine Vergaserdaten**

Zweistufen-Fallstromvergaser

Handbetätigte Starterklappe an der 1. Stufe mit Steuerung des Spaltmaßes durch Unterdruckdose

Mechanische Betätigung der 2. Stufe

CIT 200: Leerlaufgemisch-Regulierschraube und Drosselklappenanschlagschrauben verplombt

CIT 218: Drosselklappenschließdämpfer

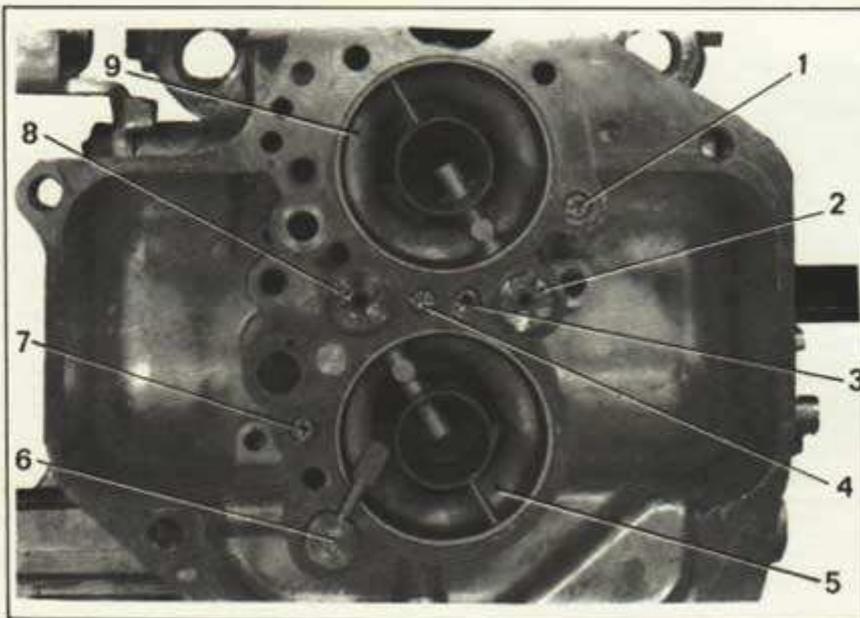
CIT 131-5: ohne Leerlaufabschaltventil (nicht nachrüstbar)

CIT 131-5 geändert: ohne Leerlaufabschaltventil (nachrüstbar)

CIT 181: Leerlaufabschaltventil serienmäßig.

Bestückung	1. Stufe		2. Stufe	
Lufttrichter .....	19	( 5 )	19	( 9 )
Hauptdüse .....	100	unter ( 8 )	80	unter ( 2 )
Luftkorrekturdüse .....	1 P 3	( 8 )	2 P 4	( 2 )
Leerlaufdüse .....	50	( 7 )		
Leerlaufdüse für Leerlaufgemisch konstant .....	30	( 4 )		
Bypassdüse .....			40	( 1 )
Düse für Vollastanreicherung .....			130	( 3 )
Einspritzrohr der Beschleunigungspumpe .....	50	( 6 )		
Durchmesser der Schwimmernadelventilkugel .....			1,8 mm	
Gewicht des Schwimmers aus Polyamid .....			11,4 g	
Spaltmaß der Drosselklappe bei geschlossener Starterklappe .	1,25 – 1,35 mm			
Spaltmaß der Starterklappe bei einem Unterdruck von 250 mbar (190 mmHg) .....	3,5 ± 0,2 mm			

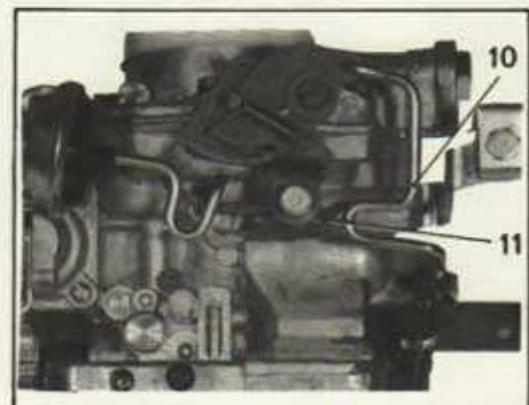
**Einstellelemente**

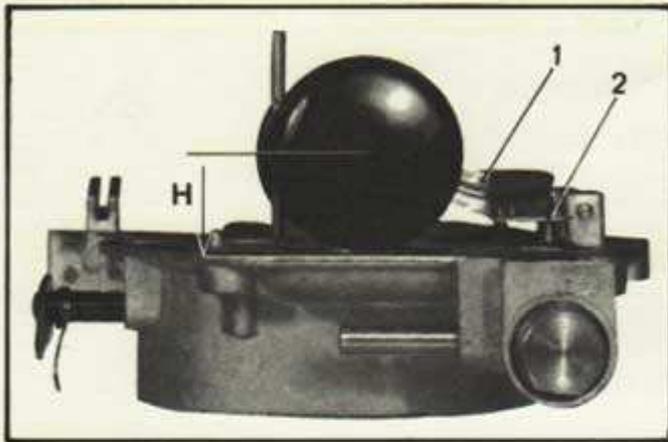


**Vergaseroberteil ausbauen:**

Ausbauen:

- Feder (11)
- Stange (10)
- Befestigungsschrauben des Vergaseroberteils.





**Schwimmer einstellen:**

Vergaseroberseite abnehmen und so drehen, daß die Unterseite nach oben zeigt.

Bei eingebauter Deckeldichtung Abstand „H“ in Schwimmermittelnachse messen.

Sollwert: 18 mm.

Bei abweichendem Meßwert Schwimmerzunge (2) entsprechend zurechtbiegen.

Zulässige Abweichung beider Schwimmerkörper untereinander: 1 mm.

Falls erforderlich, Verbindungssteg (1) entsprechend einstellen.

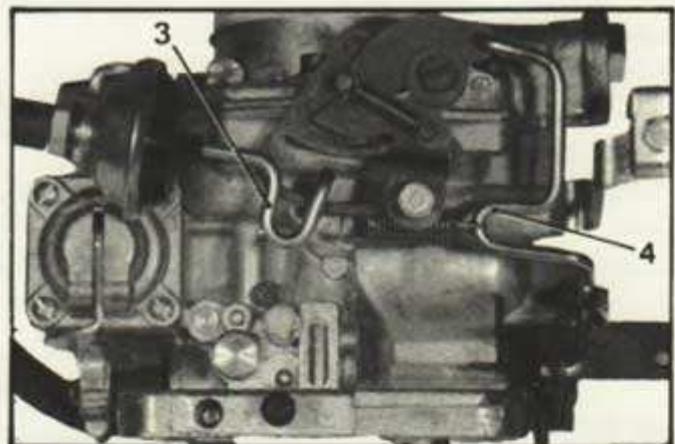
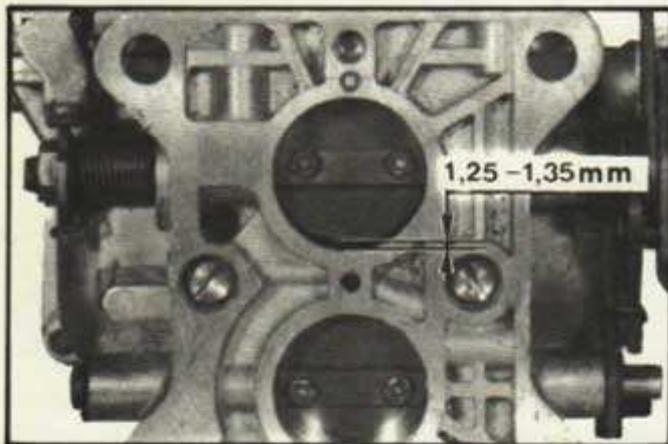
**Spaltmaß der Drosselklappe der 1. Stufe einstellen:**

Starterklappe ganz schließen.

Spaltmaß zwischen Drosselklappe und Vergasergehäuse messen.

Sollwert: 1,25 – 1,35 mm.

Bei abweichendem Meßwert Verbindungsstange (4) entsprechend zurechtbiegen.



**Spaltmaß der Starterklappe einstellen:**

Starterklappe (5) ganz schließen.

Unterdruckdose mit 250 mbar (190 mmHg) belasten.

Starterklappenspaltmaß messen.

Sollwert:  $3,5 \pm 0,2$  mm.

Bei abweichendem Spaltmaß Stange (3) entsprechend einstellen.

