

WEBER - VERGASER 30 DGS 1
Markierung W 51-00



REPARATURHINWEISE

Allgemeine Vergaserdaten

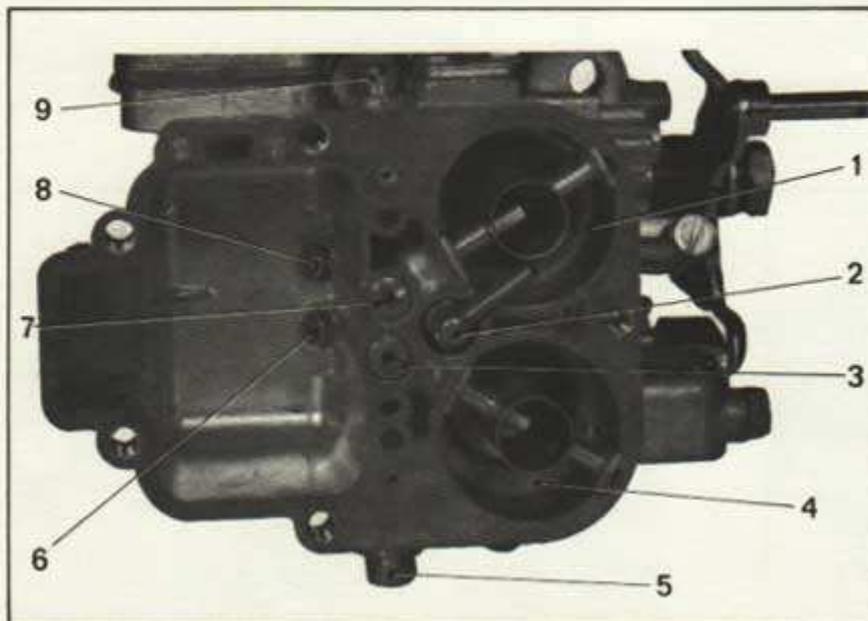
Zweistufen-Fallstromvergaser

Handbetätigte Starterklappe an der 1. Stufe, Steuerung des Spaltmaßes durch vertikal angeordnete Unterdruckdose

Mechanische Betätigung der 2. Stufe

Bestückung	1. Stufe		2. Stufe	
	Lufttrichter	20	(1)	20
Hauptdüse	100	(8)	107	(6)
Luftkorrekturdüse	AD2+190	(7)	AD2+190	(3)
Mischrohr	F 20	unter (7)	F 20	unter (3)
Leerlaufdüse	45	(9)	45	(5)
Einspritzrohr der Beschleunigungspumpe	50	(2)		
Düse für Vollstanreicherung (im Deckel)			65 (nicht ausbaubar)	
Durchmesser der Schwimmernadelventilkugel			1,5 mm	
Gewicht des Schwimmers aus Messing			11 g	
Spaltmaß der Drosselklappe bei geschlossener Starterklappe .	1 - 1,10 mm			
Spaltmaß der Starterklappe bei einem Unterdruck von 400 mbar (300 mmHg)	4 - 4,5 mm			

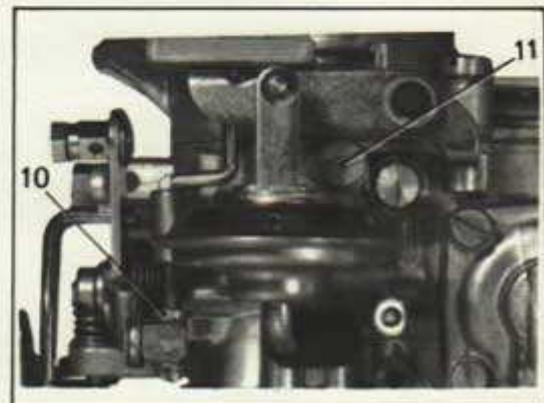
Einstellelemente

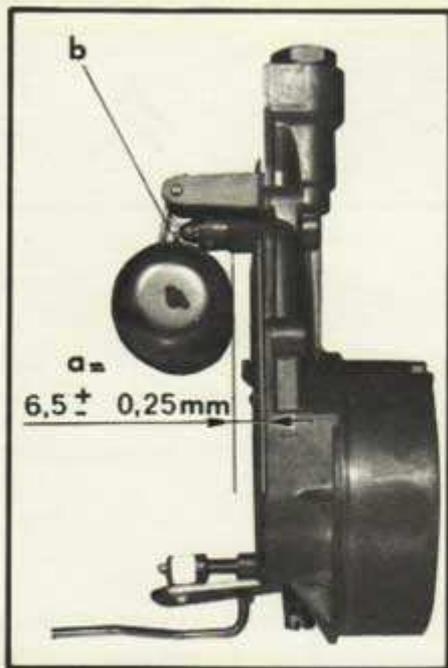


Vergaseroberteil ausbauen:

Buchse (10) anheben und Stange abnehmen.

Falls erforderlich, Befestigungsschraube (11) der Unterdruckdose ausbauen.





Schwimmer einstellen:

Vergaseroberseite abnehmen und senkrecht halten (Kugel des Schwimmernadelventils nicht eingedrückt).

Abstand „a“ zwischen Schwimmer und Auflagefläche des Vergaseroberteils bei eingebauter Deckeldichtung messen.

Sollwert: $6,5 \pm 0,25$ mm.

Bei abweichendem Meßwert Schwimmerzunge „b“ entsprechend zurechtbiegen.

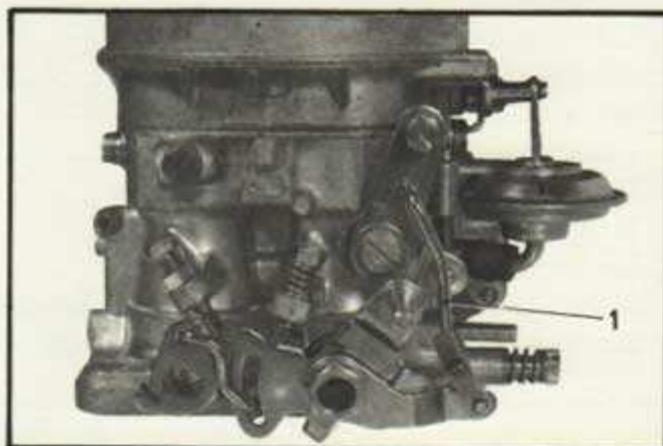
Spaltmaß der Drosselklappe der 1. Stufe einstellen:

Starterklappe ganz schließen.

Spaltmaß zwischen Drosselklappe und Vergasergehäuse messen.

Sollwert: 1 – 1,10 mm.

Bei abweichendem Meßwert Stange (1) entsprechend zurechtbiegen.



Spaltmaß der Starterklappe einstellen:

Starterklappe ganz schließen.

Unterdruckdose mit 400 mbar (300 mmHg) belasten.

Hebel (2) muß an Anschlagsschraube (→) anliegen.

Starterklappenspaltmaß messen. Sollwert: 4 – 4,5 mm.

Bei abweichendem Spaltmaß Anschlagsschraube entsprechend verstellen.

