

WEBER - VERGASER 30 DGS
Markierung W 50-00



REPARATURHINWEISE

Allgemeine Vergaserdaten

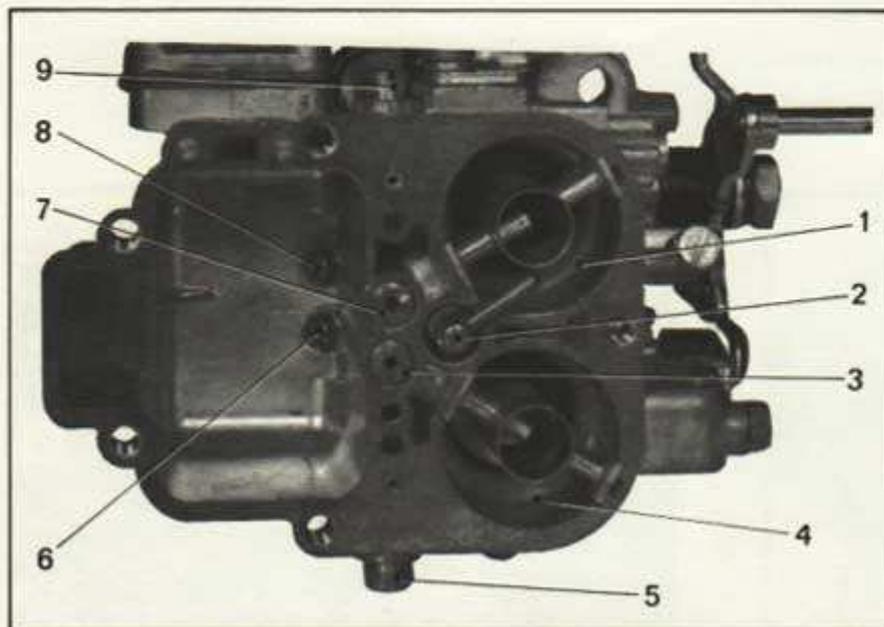
Zweistufen-Fallstromvergaser

Handbetätigte Starterklappe an der 1. Stufe mit Steuerung des Spaltmaßes durch senkrecht angeordnete Unterdruckdose

Mechanische Betätigung der 2. Stufe.

Bestückung	1. Stufe		2. Stufe	
	Lufttrichter	20	(1)	20
Hauptdüse	100	(8)	100	(6)
Luftkorrekturdüse	AD 1 + 185	(7)	AD 2 + 190	(3)
Mischrohr	F 20	unter (7)	F 20	unter (3)
Leerlaufdüse	45	(9)	45	(5)
Einspritzrohr der Beschleunigungspumpe	50	(2)		
Düse für Vollastanreicherung (im Deckel)			75 (nicht ausbaubar)	
Durchmesser der Schwimbernadelventilkugel			1,5 mm	
Gewicht des Schwimmers aus Messing			11 g	
Spaltmaß der Drosselklappe bei geschlossener Starterklappe .	1,25 – 1,35 mm			
Spaltmaß der Starterklappe bei einem Unterdruck von 240 mbar (300 mmHg)	4 – 4,5 mm			

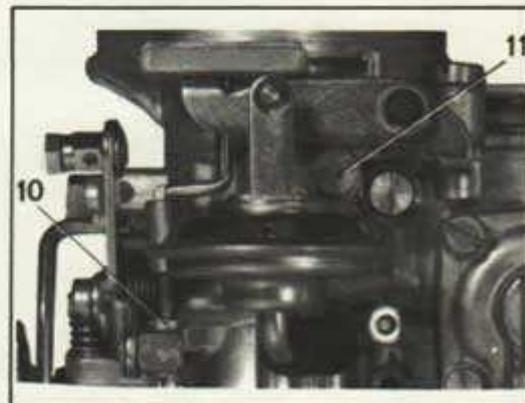
Einstellelemente

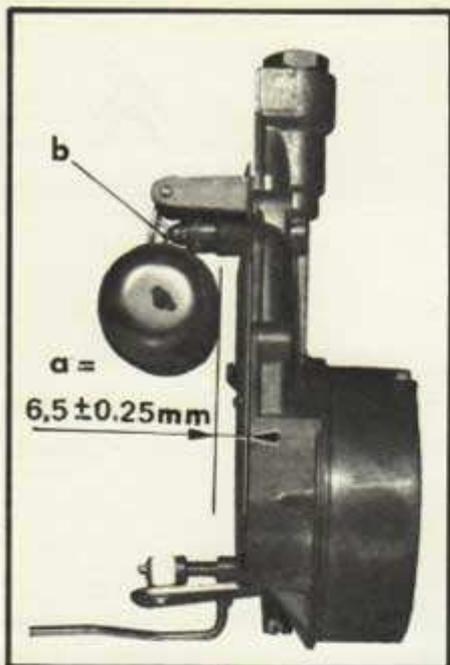


Vergaserteil ausbauen:

Buchse (10) anheben und Stange abnehmen.

Falls erforderlich, Befestigungsschraube (11) der Unterdruckdose ausbauen.





Schwimmer einstellen:

Vergaseroberteil abnehmen und senkrecht halten (Kugel des Schwimmernadelventils nicht eingedrückt).

Abstand „a“ zwischen Schwimmer und Auflagefläche des Vergaseroberteils bei eingebauter Deckeldichtung messen.

Sollwert: $6,5 \pm 0,25$ mm.

Bei abweichendem Meßwert Schwimmerzunge „b“ entsprechend zurechtbiegen.

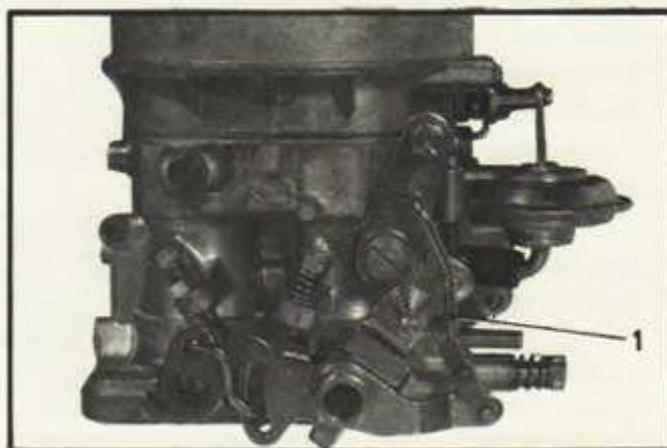
Spaltmaß der Drosselklappe der 1. Stufe einstellen:

Starterklappe ganz schließen.

Spaltmaß zwischen Drosselklappe und Vergasergehäuse messen.

Sollwert: 1,25 – 1,35 mm.

Bei abweichendem Meßwert Stange (1) entsprechend zurechtbiegen.



Spaltmaß der Starterklappe einstellen:

Starterklappe ganz schließen.

Unterdruckdose mit 400 mbar (300 mmHg) belasten.

Hebel (2) muß an Anschlagschraube (→) anliegen.

Starterklappenspaltmaß messen. Sollwert: 4 – 4,5 mm.

Bei abweichendem Spaltmaß Anschlagschraube entsprechend verstellen.

