

**WEBER - VERGASER 30 DGS 2, 30 DGS 2/200 und 30 DGS 2/250**

Markierung W 58-01, 59-00, 59-01, 59-50


**REPARATURHINWEISE**
**Allgemeine Vergaserdaten**

Zweistufen-Fallstromvergaser

Handbetätigte Starterklappe an der 1. Stufe mit Steuerung des Spaltmaßes durch geneigt angeordnete Unterdruckdose

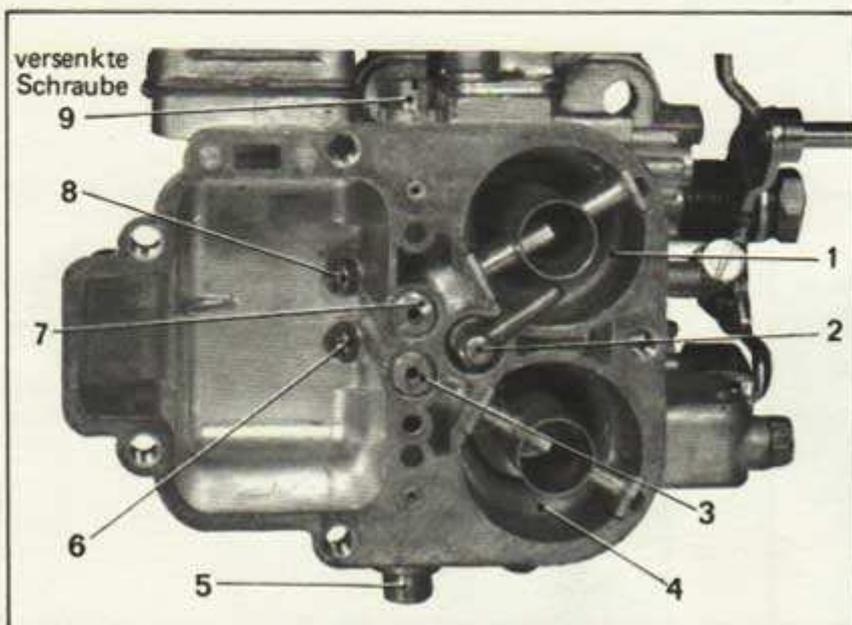
Mechanische Betätigung der 2. Stufe

W 58-01: Leerlaufabschaltventil nachrüstbar

W 59-00: Leerlaufabschaltventil serienmäßig

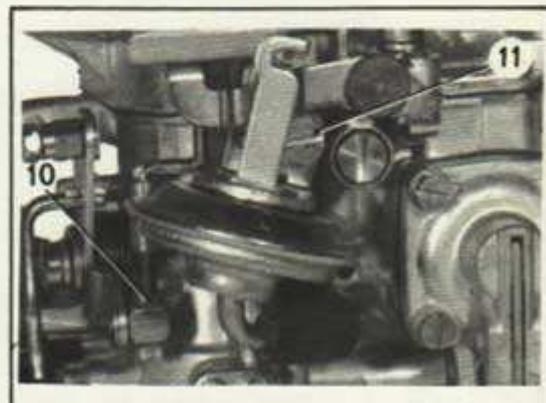
W 59-50: Leerlaufgemisch-Regulierschraube verplombt.

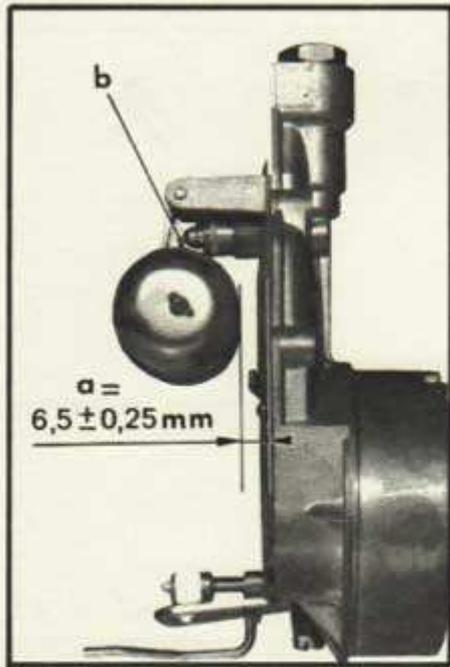
Bestückung	1. Stufe		2. Stufe	
Lufttrichter .....	21	( 1 )	21	( 4 )
Hauptdüse .....	107	( 8 )	110	( 6 )
Luftkorrekturdüse .....	AD 1 + 195	( 7 )	AD 2 + 185	( 3 )
Mischrohr .....	F 71	unter ( 7 )	F 20	unter ( 3 )
Leerlaufdüse .....	45	( 9 )	45	( 5 )
Einspritzrohr der Beschleunigungspumpe .....	50	( 2 )		
Düse für Vollastanreicherung (im Deckel) .....			65 (nicht ausbaubar)	
Durchmesser der Schwimmernadelventilkugel .....			1,5 mm	
Gewicht des Schwimmers aus Messing .....			11 g	
Spaltmaß der Drosselklappe bei geschlossener Starterklappe .	1 - 1,10 mm			
Spaltmaß der Starterklappe bei einem Unterdruck von 530 mbar (400 mmHg) .....	4 - 4,5 mm			

**Einstellelemente**

**Vergaseroberteil ausbauen:**

Buchse (10) anheben und Stange abnehmen.

Falls erforderlich, Befestigungsschraube (11) der Unterdruckdose ausbauen.





#### Schwimmer einstellen:

Vergaseroberseite abnehmen und senkrecht halten (Kugel des Schwimmernadelventils nicht eingedrückt).

Abstand „a“ zwischen Schwimmer und Auflagefläche des Vergaseroberteils bei eingebauter Deckeldichtung messen.

Sollwert:  $6,5 \pm 0,25$  mm.

Bei abweichendem Meßwert Schwimmerzunge „b“ entsprechend zurechtbiegen.

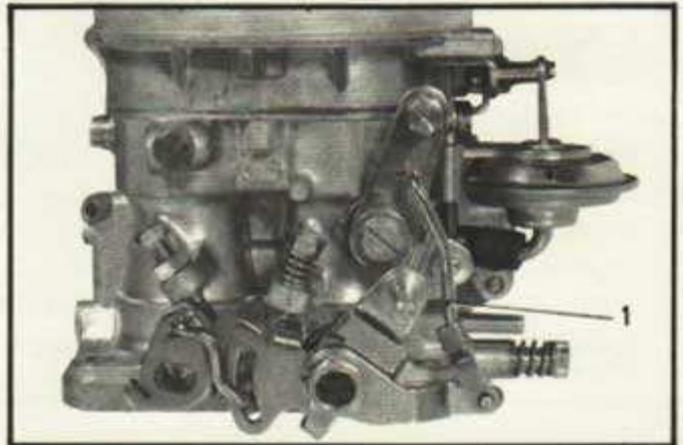
#### Spaltmaß der Drosselklappe der 1. Stufe einstellen:

Starterklappe ganz schließen.

Spaltmaß zwischen Drosselklappe und Vergasergehäuse messen.

Sollwert: 1 – 1,10 mm.

Bei abweichendem Meßwert Stange (1) entsprechend zurechtbiegen.



#### Spaltmaß der Starterklappe einstellen:

Starterklappe ganz schließen.

Unterdruckdose mit 530 mbar (400 mmHg) belasten.

Hebel (3) muß an Anschlagschraube (2) anliegen.

Starterklappenspaltmaß messen. Sollwert: 4 – 4,5 mm.

Bei abweichendem Spaltmaß Anschlagschraube (2) entsprechend verstellen.

